

# 长春市计量检定测试技术研究院

## 检 定 证 书

证书编号：YB07170104 号

送 检 单 位：吉林省肿瘤医院

计 量 器 具 名 称：血压计

型 号 / 规 格：见第三页

出 厂 编 号：见第三页

105

制 造 单 位：见第三页

检 定 依 据：JJG 270—2008 血压计和血压表检定规程

检 定 结 论：合格

批准人：胡嘉

(检定专用章)

核验员：张跃东

检定员：胡嘉

检定日期

2017 年 09 月 13 日

有效期至

2018 年 03 月 12 日

计量检定机构授权证书号：(吉)法计(2016)001号

电 话：(0431)86936700

地 址：长春市硅谷大街928号

传 真：(0431)86936698

邮 编：130012

E-mail: cc\_jly@163.com



证书编号：YB07170104

1. 计量标准考核证书号：[2006]吉量标法证字第393号

2. 社会公用计量标准证书号：[2006]长质社量标法证字第079号

3. 检定所使用的主要计量标准器具：

名称及 本院编号	测量范围	不确定度/ 准确度等级/ 最大允许误差	检定/校准单位 及证书号	有效期至
智能数字压力校验仪04-165	(0~40)kPa	0.05级	长春市计量检定测试 技术研究院 YB09170048	2017-12-28

4. 检定地点：医院设备科

5. 环境条件：

温度： 22.5°C

相对湿度： 55%

其它：无

注：我院仅对加盖“长春市计量检定测试技术研究院检定专用章”的完整证书负责

证书编号：YB07170104

## 检 定 结 果

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
(0~40) kPa	0734 中西	江苏	合格
灵敏度	气密性	零位	示值误差最大值(kPa)
合格	合格	合格	0.3

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
(0~40) kPa	0464 中西	江苏	合格
灵敏度	气密性	零位	示值误差最大值(kPa)
合格	合格	合格	0.2

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
(0~40) kPa	6614 猪直肠外	江苏	合格
灵敏度	气密性	零位	示值误差最大值(kPa)
合格	合格	合格	0.4

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
(0~40) kPa	0762 内三	江苏	合格
灵敏度	气密性	零位	示值误差最大值(kPa)
合格	合格	合格	0.5

证书编号：YB07170104

## 检定结果

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
(0~40) kPa	7049 <i>右八</i>	江苏	合格
灵敏度	气密性	零位	示值误差最大值 (kPa)
合格	合格	合格	-0.4

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
(0~40) kPa	7589 <i>右九</i>	江苏	合格
灵敏度	气密性	零位	示值误差最大值 (kPa)
合格	合格	合格	0.3

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
(0~40) kPa	5903 <i>右二</i>	江苏	合格
灵敏度	气密性	零位	示值误差最大值 (kPa)
合格	合格	合格	0.3

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
(0~40) kPa	6570 <i>猪直肠胃膜</i>	江苏	合格
灵敏度	气密性 <i>外一升</i>	零位	示值误差最大值 (kPa)
合格	合格	合格	-0.4

## 检 定 结 果

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
(0~40) kPa	4244 放二	江苏	合格
灵敏度	气密性	零位	示值误差最大值 (kPa)
合格	合格	合格	0.5

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
(0~40) kPa	6150 放二	江苏	合格
灵敏度	气密性	零位	示值误差最大值 (kPa)
合格	合格	合格	-0.3

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
(0~40) kPa	6572 耳鼻喉 头颈外 江苏		合格
灵敏度	气密性 颈胸 外耳 鼻 呼吸	零位	示值误差最大值 (kPa)
合格	合格	合格	0.4

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
(0~40) kPa	5851 同上	江苏	合格
灵敏度	气密性	零位	示值误差最大值 (kPa)
合格	合格	合格	-0.4

证书编号：YB07170104

## 检 定 结 果

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
(0~40) kPa	0766 <i>肉=</i>	江苏	合格
灵敏度	气密性	零位	示值误差最大值 (kPa)
合格	合格	合格	0.3

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
(0~40) kPa	6616 <i>放三</i>	江苏	合格
灵敏度	气密性	零位	示值误差最大值 (kPa)
合格	合格	合格	0.3

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
(0~40) kPa	3376 <i>扬流</i>	江苏	合格
灵敏度	气密性	零位	示值误差最大值 (kPa)
合格	合格	合格	-0.4

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
(0~40) kPa	9919 <i>扬流</i>	上海	合格
灵敏度	气密性	零位	示值误差最大值 (kPa)
合格	合格	合格	0.3

证书编号：YB07170104

## 检定结果

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
(0~40) kPa	1356 放气	江苏	合格
灵敏度	气密性	零位	示值误差最大值 (kPa)
合格	合格	合格	-0.5

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
(0~40) kPa	5076 放气	江苏	合格
灵敏度	气密性	零位	示值误差最大值 (kPa)
合格	合格	合格	0.3

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
(0~40) kPa	6136 内凹	江苏	合格
灵敏度	气密性	零位	示值误差最大值 (kPa)
合格	合格	合格	-0.4

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
(0~40) kPa	7651 放气	江苏	合格
灵敏度	气密性	零位	示值误差最大值 (kPa)
合格	合格	合格	0.4

证书编号：YB07170104

## 检 定 结 果

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
(0~40) kPa	7647 放三	江苏	合格
灵敏度	气密性	零位	示值误差最大值(kPa)
合格	合格	合格	0.3

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
(0~40) kPa	1744 放三	江苏	合格
灵敏度	气密性	零位	示值误差最大值(kPa)
合格	合格	合格	-0.3

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
(0~40) kPa	7053 放三	江苏	合格
灵敏度	气密性	零位	示值误差最大值(kPa)
合格	合格	合格	0.2

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
(0~40) kPa	0957 附一	江苏	合格
灵敏度	气密性	零位	示值误差最大值(kPa)
合格	合格	合格	-0.5

证书编号：YB07170104

## 检定结果

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
(0~40) kPa	8663 内三	江苏	合格
灵敏度	气密性	零位	示值误差最大值(kPa)
合格	合格	合格	0.4

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
(0~40) kPa	6267 内三	江苏	合格
灵敏度	气密性	零位	示值误差最大值(kPa)
合格	合格	合格	-0.4

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
(0~40) kPa	5831 内五	江苏	合格
灵敏度	气密性	零位	示值误差最大值(kPa)
合格	合格	合格	0.4

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
(0~40) kPa	5842 耐压膜外	江苏	合格
灵敏度	气密性 膜外	零位	示值误差最大值(kPa)
合格	合格	合格	0.5

证书编号：YB07170104

## 检定结果

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
(0~40) kPa	3086 内二	江苏	合格
灵敏度	气密性	零位	示值误差最大值(kPa)
合格	合格	合格	0.4

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
(0~40) kPa	7573 门诊	江苏	合格
灵敏度	气密性	零位	示值误差最大值(kPa)
合格	合格	合格	-0.3

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
(0~40) kPa	6737 内五	江苏	合格
灵敏度	气密性	零位	示值误差最大值(kPa)
合格	合格	合格	0.3

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
(0~40) kPa	2158 内五	江苏	合格
灵敏度	气密性	零位	示值误差最大值(kPa)
合格	合格	合格	0.3

证书编号：YB07170104

## 检 定 结 果

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
(0~40) kPa	3104 内二	江苏	合格
灵敏度	气密性	零位	示值误差最大值 (kPa)
合格	合格	合格	0.4

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
(0~40) kPa	6903 精有弱	胃腹 江苏	合格
灵敏度	气密性 外一并	零位	示值误差最大值 (kPa)
合格	合格	合格	0.3

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
(0~40) kPa	0102 同上	江苏	合格
灵敏度	气密性	零位	示值误差最大值 (kPa)
合格	合格	合格	-0.4

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
(0~40) kPa	7055 精有弱	江苏	合格
灵敏度	气密性	零位	示值误差最大值 (kPa)
合格	合格	合格	0.4

证书编号：YB07170104

## 检 定 结 果

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
(0~40) kPa	5212 放四	江苏	合格
灵敏度	气密性	零位	示值误差最大值 (kPa)
合格	合格	合格	0.3

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
(0~40) kPa	5816 放四	江苏	合格
灵敏度	气密性	零位	示值误差最大值 (kPa)
合格	合格	合格	0.4

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
(0~40) kPa	3144 放四	江苏	合格
灵敏度	气密性	零位	示值误差最大值 (kPa)
合格	合格	合格	0.1

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
(0~40) kPa	5743 放二	江苏	合格
灵敏度	气密性	零位	示值误差最大值 (kPa)
合格	合格	合格	-0.3

证书编号：YB07170104

## 检定结果

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
(0~40) kPa	7535 <i>鲁二</i>	江苏	合格
灵敏度	气密性	零位	示值误差最大值 (kPa)
合格	合格	合格	-0.5

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
(0~40) kPa	6493 <i>鲁二</i>	江苏	合格
灵敏度	气密性	零位	示值误差最大值 (kPa)
合格	合格	合格	0.3

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
(0~40) kPa	6667 <i>鲁二</i>	江苏	合格
灵敏度	气密性	零位	示值误差最大值 (kPa)
合格	合格	合格	-0.4

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
(0~40) kPa	8781 <i>鲁二</i>	江苏	合格
灵敏度	气密性	零位	示值误差最大值 (kPa)
合格	合格	合格	0.5

证书编号：YB07170104

## 检 定 结 果

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
(0~40) kPa	7506 门禁	江苏	合格
灵敏度	气密性	零位	示值误差最大值 (kPa)
合格	合格	合格	-0.5

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
(0~40) kPa	5066 门禁	上海	合格
灵敏度	气密性	零位	示值误差最大值 (kPa)
合格	合格	合格	0.3

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
(0~40) kPa	0336 门禁	江苏	合格
灵敏度	气密性	零位	示值误差最大值 (kPa)
合格	合格	合格	-0.4

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
(0~40) kPa	0384 门禁	上海	合格
灵敏度	气密性	零位	示值误差最大值 (kPa)
合格	合格	合格	-0.5

证书编号：YB07170104

## 检 定 结 果

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
(0~40) kPa	6641 门沟	江苏	合格
灵敏度	气密性	零位	示值误差最大值 (kPa)
合格	合格	合格	-0.3

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
(0~40) kPa	1877 门沟	江苏	合格
灵敏度	气密性	零位	示值误差最大值 (kPa)
合格	合格	合格	-0.4

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
(0~40) kPa	5636 放一	江苏	合格
灵敏度	气密性	零位	示值误差最大值 (kPa)
合格	合格	合格	0.4

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
(0~40) kPa	8693 放一	江苏	合格
灵敏度	气密性	零位	示值误差最大值 (kPa)
合格	合格	合格	0.4

证书编号：YB07170104

## 检 定 结 果

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
(0~40) kPa	6326 放一	江苏	合格
灵敏度	气密性	零位	示值误差最大值(kPa)
合格	合格	合格	0.4

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
(0~40) kPa	6830 放一	江苏	合格
灵敏度	气密性	零位	示值误差最大值(kPa)
合格	合格	合格	-0.3

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
(0~40) kPa	6991 放一	江苏	合格
灵敏度	气密性	零位	示值误差最大值(kPa)
合格	合格	合格	0.4

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
(0~40) kPa	6197 内四	江苏	合格
灵敏度	气密性	零位	示值误差最大值(kPa)
合格	合格	合格	0.3

## 检 定 结 果

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
(0~40) kPa	5335 手	江苏	合格
灵敏度	气密性	零位	示值误差最大值 (kPa)
合格	合格	合格	-0.4

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
(0~40) kPa	4595 手	江苏	合格
灵敏度	气密性	零位	示值误差最大值 (kPa)
合格	合格	合格	0.2

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
(0~40) kPa	5685 手	江苏	合格
灵敏度	气密性	零位	示值误差最大值 (kPa)
合格	合格	合格	0.4

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
(0~40) kPa	5691 手	江苏	合格
灵敏度	气密性	零位	示值误差最大值 (kPa)
合格	合格	合格	-0.5

## 检 定 结 果

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
(0~40) kPa	8755 内 -	江苏	合格
灵敏度	气密性	零位	示值误差最大值 (kPa)
合格	合格	合格	0.4

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
(0~40) kPa	3911 内 -	江苏	合格
灵敏度	气密性	零位	示值误差最大值 (kPa)
合格	合格	合格	0.4

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
(0~40) kPa	7541 内 -	江苏	合格
灵敏度	气密性	零位	示值误差最大值 (kPa)
合格	合格	合格	0.4

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
(0~40) kPa	8651 换修	江苏	合格
灵敏度	气密性	零位	示值误差最大值 (kPa)
合格	合格	合格	0.4

## 检 定 结 果

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
(0~40) kPa	5682	江苏	合格
灵敏度	气密性	零位	示值误差最大值 (kPa)
合格	合格	合格	-0.4

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
(0~40) kPa	3112	江苏	合格
灵敏度	气密性	零位	示值误差最大值 (kPa)
合格	合格	合格	0.4

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
(0~40) kPa	5492	江苏	合格
灵敏度	气密性	零位	示值误差最大值 (kPa)
合格	合格	合格	0.4

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
(0~40) kPa	6235	江苏	合格
灵敏度	气密性	零位	示值误差最大值 (kPa)
合格	合格	合格	0.5

证书编号：YB07170104

## 检定结果

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
(0~40) kPa	5905 内一	江苏	合格
灵敏度	气密性	零位	示值误差最大值 (kPa)
合格	合格	合格	0.4

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
(0~40) kPa	5828 内一	江苏	合格
灵敏度	气密性	零位	示值误差最大值 (kPa)
合格	合格	合格	0.5

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
(0~40) kPa	7659 内一	江苏	合格
灵敏度	气密性	零位	示值误差最大值 (kPa)
合格	合格	合格	-0.4

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
(0~40) kPa	7794 内一	江苏	合格
灵敏度	气密性	零位	示值误差最大值 (kPa)
合格	合格	合格	0.4

证书编号：YB07170104

## 检定结果

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
(0~40) kPa	8049 1-1	江苏	合格
灵敏度	气密性	零位	示值误差最大值 (kPa)
合格	合格	合格	0.4

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
(0~40) kPa	8655 42-1	江苏	合格
灵敏度	气密性	零位	示值误差最大值 (kPa)
合格	合格	合格	-0.5

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
(0~40) kPa	6499 42-1	江苏	合格
灵敏度	气密性	零位	示值误差最大值 (kPa)
合格	合格	合格	-0.3

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
(0~40) kPa	6721 41-1	江苏	合格
灵敏度	气密性	零位	示值误差最大值 (kPa)
合格	合格	合格	0.4

证书编号：YB07170104

## 检 定 结 果

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
(0~40) kPa	9150 182-	江苏	合格
灵敏度	气密性	零位	示值误差最大值 (kPa)
合格	合格	合格	0.2

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
(0~40) kPa	9531 182-	江苏	合格
灵敏度	气密性	零位	示值误差最大值 (kPa)
合格	合格	合格	0.4

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
(0~40) kPa	5882 182-	江苏	合格
灵敏度	气密性	零位	示值误差最大值 (kPa)
合格	合格	合格	0.3

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
(0~40) kPa	5883 182-	江苏	合格
灵敏度	气密性	零位	示值误差最大值 (kPa)
合格	合格	合格	-0.4

证书编号：YB07170104

## 检定结果

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
(0~40) kPa	5777 ICU	江苏	合格
灵敏度	气密性	零位	示值误差最大值 (kPa)
合格	合格	合格	0.3

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
(0~40) kPa	7817 甲型风速仪	江苏	合格
灵敏度	气密性 外形	零位	示值误差最大值 (kPa)
合格	合格	合格	0.2

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
(0~40) kPa	6481 放大器	江苏	合格
灵敏度	气密性	零位	示值误差最大值 (kPa)
合格	合格	合格	-0.5

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
(0~40) kPa	7047 钢质罐称	江苏	合格
灵敏度	气密性	零位	示值误差最大值 (kPa)
合格	合格	合格	0.4

## 检 定 结 果

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
(0~40) kPa	7631 <del>中移</del>	江苏	合格
灵敏度	气密性	零位	示值误差最大值 (kPa)
合格	合格	合格	0.5

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
(0~40) kPa	3649 <del>中移</del>	江苏	合格
灵敏度	气密性	零位	示值误差最大值 (kPa)
合格	合格	合格	0.3

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
(0~40) kPa	9539 <del>中移</del>	江苏	合格
灵敏度	气密性	零位	示值误差最大值 (kPa)
合格	合格	合格	0.4

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
(0~40) kPa	2951 <del>中移</del>	江苏	合格
灵敏度	气密性	零位	示值误差最大值 (kPa)
合格	合格	合格	-0.5

证书编号：YB07170104

## 检 定 结 果

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
(0~40) kPa	3054	上海	合格
灵敏度	气密性	零位	示值误差最大值 (kPa)
合格	合格	合格	0.3

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
(0~40) kPa	2578	江苏	合格
灵敏度	气密性	零位	示值误差最大值 (kPa)
合格	合格	合格	0.2

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
(0~40) kPa	9517	江苏	合格
灵敏度	气密性	零位	示值误差最大值 (kPa)
合格	合格	合格	-0.3

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
(0~40) kPa	9509	江苏	合格
灵敏度	气密性	零位	示值误差最大值 (kPa)
合格	合格	合格	0.3

证书编号：YB07170104

## 检定结果

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
(0~40) kPa	9505 中阳	江苏	合格
灵敏度	气密性	零位	示值误差最大值(kPa)
合格	合格	合格	0.2

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
(0~40) kPa	6309 中阳	江苏	合格
灵敏度	气密性	零位	示值误差最大值(kPa)
合格	合格	合格	0.3

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
(0~40) kPa	5354 中阳	江苏	合格
灵敏度	气密性	零位	示值误差最大值(kPa)
合格	合格	合格	-0.4

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
<span style="color: #0000ff; font-family: 'Microsoft YaHei'; font-size: 12px; text-align: center; white-space: nowrap; background-color: #e6f2ff;">(0~40) kPa	5253 中阳	江苏	合格
灵敏度	气密性	零位	示值误差最大值(kPa)
合格	合格	合格	-0.5

证书编号：YB07170104

## 检 定 结 果

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
(0~40) kPa	7121 	江苏	合格
灵敏度	气密性 	零位	示值误差最大值 (kPa)
合格	合格	合格	-0.3

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
(0~40) kPa	9469 	江苏	合格
灵敏度	气密性 	零位	示值误差最大值 (kPa)
合格	合格	合格	-0.4

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
(0~40) kPa	5551 	江苏	合格
灵敏度	气密性	零位	示值误差最大值 (kPa)
合格	合格	合格	0.4

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
(0~40) kPa	1467 	上海	合格
灵敏度	气密性	零位	示值误差最大值 (kPa)
合格	合格	合格	-0.3

证书编号: YB07170104

## 检 定 结 果

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
(0~40) kPa	5179 1月三	江苏	合格
灵敏度	气密性	零位	示值误差最大值 (kPa)
合格	合格	合格	0.4

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
(0~40) kPa	7023 中达源 江苏	江苏	合格
灵敏度	气密性	零位	示值误差最大值 (kPa)
合格	合格	合格	0.3

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
(0~40) kPa	8715 中达源 江苏	江苏	合格
灵敏度	气密性	零位	示值误差最大值 (kPa)
合格	合格	合格	-0.3

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
(0~40) kPa	3114 1月三	江苏	合格
灵敏度	气密性	零位	示值误差最大值 (kPa)
合格	合格	合格	0.4

证书编号：YB07170104

## 检 定 结 果

型号规格	出厂编号	制造厂	外观
(0~40) kPa	2165 九二	江苏	合格
灵敏度	气密性	零位	示值误差最大值 (kPa)
合格	合格	合格	0.5

此证共计105台

以下空白